

Recyclingbeton gemäss Merkblatt 2030

Recyclingbeton RC-C

Beton nach Eigenschaften gemäss SN EN 206:2013++A2:2021, dessen Gesteinskörnungsgemisch mindestens 25 Massenprozent Betongranulat (C) enthält, ist als RC-C zu bezeichnen. Recyclingbeton RC-C ist in die folgenden Klassen mit den deklarierten Anteilen an Betongranulat (C) eingeteilt:

- RC-C25: $25 \text{ M.-\%} \leq C < 50 \text{ M.-\%}$ in Massenprozent
- RC-C50: $50 \text{ M.-\%} \leq C \leq 100 \text{ M.-\%}$ in Massenprozent

Dem Recyclingbeton RC-C darf kein Mischgranulat (M) zugegeben werden.

Recycling-Betonklasse	Betonsorte gemäss SN EN 206:2013+A2:2021, Tabellen NA.5 und NA.8							Pfahlbeton P1, P2, P3, P4
	0	A	B	C	D	E	F	
RC-C25		zulässig			1)		unzulässig	zulässig
RC-C50		zulässig			1)		unzulässig	1)
RC-M10		zulässig		1)			unzulässig	1)
RC-M40	zulässig		1)				unzulässig	1)

1) Nur nach entsprechenden Voruntersuchungen zulässig. Die Resultate der Voruntersuchungen können nur dann als Nachweis für die Zulässigkeit verwendet werden, wenn die Zusammensetzung des Betons, insbesondere der rezyklierten Gesteinskörnung, für den Prüfbeton und den Beton für das auszuführende Bauteil vergleichbar ist.

Konstruktionsbeton: Recycling Dudler Beton

Sorte	Betonklasse	Druckfestigkeit	E-Modulklasse	Preis/m³
A 190	RC-C 25	25/30	E25	223.00
B 290	RC-C 25	25/30	E25	230.00
C 390	RC-C 25	30/37	E28	247.00

Preise ab Werk exkl. MwSt.

